- Obiettivo principale dl lay-out è lo sviluppo di un sistema produttivo in grado di operare nel modo più efficiente possibile favorendo condizioni di sicurezza
- Definisce la configurazione spaziale della struttura fisica deputata alla realizzazione della produzione
- Deve integrare componenti diversi per permettere la formulazione di un adeguato piano di produzione
  - macchinari
  - servizi di supporto
  - spazi operativi
  - manodopera
  - sotto insiemi logistici
  - aree di stoccaggio

- È necessario quando si realizza un nuovo impianto industriale e quando si rendono necessarie delle modifiche a seguito di diversi cambiamenti:
  - nel mix produttivo
  - nei metodi di lavoro
  - nella progettazione del prodotto
  - nella progettazione del processo
  - delle attrezzature
- Un buon lay-out permette
  - efficiente utilizzazione dello spazio
  - efficiente utilizzo delle risorse
  - ambiente lavorativo sicuro ed ergonomico
  - facilità di accessi per operazioni di ispezione e manutenzione
  - flussi semplici di materiale e/o persone tre gli stadi di produzione

# • Input

- decisioni di prodotto
- decisioni di processo
- ubicazione dell'impianto

#### Vincoli

- disponibilità di strutture e/o attrezzature
- disponibilità di capitali
- obiettivi di produzione
- obiettivi di sicurezza
- fattori umani

# Output

- tipi di lay out
- capacità produttiva
- richiesta di strutture e/o attrezzature

# Input

- decisioni di prodotto
  - progettazione del prodotto
  - previsione della domanda
  - specifiche
- decisioni di processo
  - fogli di lavoro
  - fogli di processo
  - descrizione delle attività
- ubicazione dell'impianto
  - rapporto con i fornitori
  - rapporto con il mercato

## VINCOLI

- obiettivi di produzione
  - livello della domanda
    - attuale
    - futura
  - mix produttivo
    - attuale
    - futuro
  - la scelta della capacità produttiva risulta da un compromesso tra massimo valore possibile e valore medio atteso della domanda
  - la capacità produttiva in eccesso può essere incrementata all'occorrenza per mezzo di
    - aumento del numero dei turni
    - lavoro straordinario
    - contratti di fornitura

### VINCOLI

- Disponibilità di attrezzature e di capitali
  - a valle della scelta di capacità produttiva occorre determinare la quantità di ogni singola attrezzatura
- Attrezzatura
  - presente in abbondanza
    - si rende disponibile
  - insufficiente
    - investire capitali per raggiungere la capacità produttiva richiesta
  - l'individuazione del numero di unità per un particolare tipo di attrezzatura, in una stazione di lavoro, deve essere effettuata sulla base della capacità produttiva richiesta e di quella specifica dell'attrezzatura

## **VINCOLI**

- Fattori umani
  - microclima
  - illuminazione
  - sicurezza sul lavoro
    - rischio chimico
    - rischio elettrico
    - rischio meccanico
    - rischio biologico
    - rischio di incendi
    - •

## CONSIDERAZIONI SUL PROGETTO DI LAY-OUT

- Progettazione dell'edificio
  - ampliamento o nuova costruzione
  - necessità di realizzare il progetto dopo aver disposto il lay-out interno
  - sviluppo su un solo livello o su più livelli
- Movimentazione dei materiali
  - la decisione sul trasporto dei materiali viene assunta una volta noti i tipi e le quantità di materiale da trasportare
  - influenza notevolmente la quantità di spazio necessaria
  - influenza l'efficienza di un impianto produttivo

### CONSIDERAZIONI SUL PROGETTO DI LAY-OUT

- Progettazione degli spazi di lavoro
  - le informazioni sono tratte dai fogli di lavoro
- l'output è lo spazio assegnato ad ogni stazione di lavoro che consiste di
  - attrezzature
  - personale
  - strumenti
  - **—** ...
- Ogni centro di lavoro dovrà essere posizionato in funzione delle relazioni con gli altri centri di lavoro

#### SERVIZI DI SUPPORTO

- Non influenzano direttamente la produzione
- Richiedono spesso uno spazio proprio
- Sono in relazione ad altre attività
- Alcuni esempi
  - aree di manutenzione e ricovero mezzi
  - sala ricreativa
  - ambulatorio medico

**—** ...